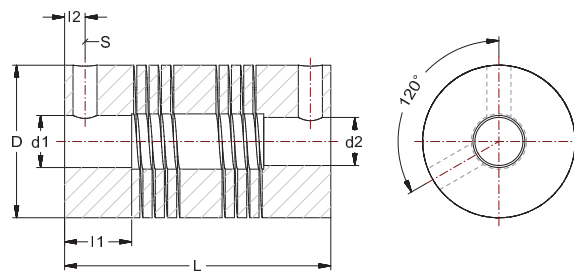
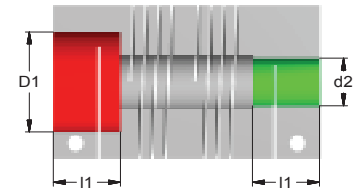
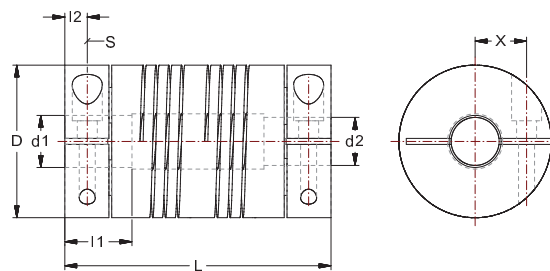


Accouplement standard série MC (aluminium)

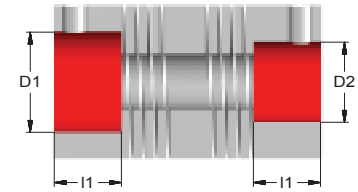
vis pointeau



Bride de serrage

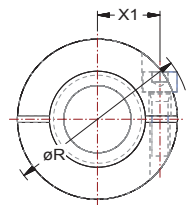


alésage borgne d'un côté



alésage borgne des deux côtés

prise en compte du diamètre de dégagement «R» à partir du plus petit diamètre d'alésage borgne



Version standard avec chambrage

D	L	L2	S	alésages (d1, d2)	X
				min. standard	

Version avec alésage borgne ¹⁾

alésage borgne min. / max. (D1, D2)	diamètre de dégagement Ø R	l1	X1
-------------------------------------	----------------------------	----	----

Vis pointeau

MCA 100	25,4	44,5	3,8	M5	4	5 6 7 8 10		10,1 à 16,0		9,4	
MCA 125	31,8	60,2	5,1	M6	8	8 10 11 12		13,1 à 19,0		13,0	
MCA 150	38,1	66,5	5,1	M6	8	8 10 11 12		13,1 à 25,4		16,8	
MCA 200	50,8	76,2	7,6	M6	9,5	10 12 14 16		16,1 à 38,1		19,3	
MCA 225	57,2	88,9	10,2	M6	9,5	10 12 14 15 16 18 19 20 22		22,3 à 44,4		21,8	

Bride de serrage

MCAC 100	25,4	44,5	3,8	M3	4	5 6 7 8 10	7,9	10,1 à 14,3	28,2	9,4	9,7
MCAC 125	31,8	60,2	5,6	M4	8	8 10 11 12	9,7	13,1 à 17,0	36,5	13,0	12,2
MCAC 150	38,1	66,5	5,6	M4	8	8 10 11 12	13,0	13,1 à 23,1	42,7	16,8	15,3
MCAC 200	50,8	76,2	6,6	M6	9,5	10 12 14 16	16,7	16,1 à 32,5	57,6	18,9	20,3
MCAC 225	57,2	88,9	10,2	M6	9,5	10 12 14 15 16 18 19 20 22	20,0	22,3 à 38,7	63,8	21,8	23,4

¹⁾ Caractéristiques techniques voir accouplements standard correspondants avec alésage maxi.

Caractéristiques techniques générales

Désalignement admissible des arbres

- angulaire 5°
- radial +/- 0,75 mm
- axial +/- 0,25 mm

Vitesse de rotation maximale

$$n = 3'600 \text{ min}^{-1}$$

Température maximale d'utilisation

$$T_{\text{max}} = 100^\circ\text{C}$$

Matière : aluminium 7075-T6,
N° 3.4365

Tolérances

Alésage: 0/+0.05 mm
Arbre (recommandé): -0,005/-0,013 mm



Dimensions spéciales

- diamètre d'alésage sur mesure, possible aussi en fraction de pouce (combinaison pouce/ métrique)
- tolérance d'alésage réduite: 0/+0.015 mm

Indications à la commande

Version (vis pointeau ou bride de serrage), taille - diamètre d1 (mm) - diamètre d2 (mm)

Exemple: MCAC 225 - 18 mm - 14 mm
(le plus grand Ø toujours en premier)

couple, alésages standards d1, d2

rigidités, alésages standards d1, d2

valeurs sur la base de d1 min.

	instantané (Nm)	permanent sens unique (Nm)	permanent réversible (Nm)	rigidité torsionnelle (Nm/rad)	rigidité axiale (N/mm)	moment d'inertie de la masse J (x 10 ⁻⁶ kgm ²)	masse (g)	couple de serrage (Nm)
	3,2 3,2 3,0 2,7 2,3	1,6 1,6 1,5 1,4 1,2	0,8 0,8 0,75 0,7 0,6	30 25 21 17 11	26 20 16 13 8	4,52	54	4,7
	6,4 5,5 5,0 4,1	3,2 2,8 2,5 2,1	1,6 1,4 1,3 1,1	50 34 29 24	23 16 13 11	15,2	113	7,7
	12,5 12,0 11,5 10,3	6,3 6,0 5,8 5,2	3,2 3,0 2,9 2,6	117 91 80 69	55 38 33 28	34,5	182	7,7
	25,8 23,0 21,3 19,6	12,9 11,5 10,7 9,8	6,5 5,8 5,4 4,9	230 191 157 128	38 29 22 17	125,3	374	7,7
	37,1 36,2 34,6 34,4 32,8 29,4 28,7 28,7 26,0	18,6 18,1 17,3 17,2 16,4 14,7 14,4 14,4 13,0	9,3 9,1 8,7 8,6 8,2 7,4 7,2 7,2 6,5	418 356 301 281 258 211 203 178 144	81 61 47 42 37 30 27 25 21	231,8	550	7,7
	3,2 3,2 3,0 2,7 2,3	1,6 1,6 1,5 1,4 1,2	0,8 0,8 0,75 0,7 0,6	30 25 21 17 11	26 20 16 13 8	4,52	54	2,0
	6,4 5,5 5,0 4,1	3,2 2,8 2,5 2,1	1,6 1,4 1,3 1,1	50 34 29 24	23 16 13 11	15,2	113	4,7
	12,5 12,0 11,5 10,3	6,3 6,0 5,8 5,2	3,2 3,0 2,9 2,6	117 91 80 69	55 38 33 28	34,1	180	4,7
	25,8 23,0 21,3 19,6	12,9 11,5 10,7 9,8	6,5 5,8 5,4 4,9	230 191 157 128	38 29 22 17	125,3	374	16,0
	37,1 36,2 34,6 34,4 32,8 29,4 28,7 28,7 26,0	18,6 18,1 17,3 17,2 16,4 14,7 14,4 14,4 13,0	9,3 9,1 8,7 8,6 8,2 7,4 7,2 7,2 6,5	418 356 301 281 258 211 203 178 144	81 61 47 42 37 30 27 25 21	231,8	550	16,0